



## Merkmale

- Volumetrischer Schneckendosierer mit bewährter Konzeption
- Förderschneckendurchmesser 30 mm und 50 mm möglich.
- Behälterform mit Restentleerung.
- Kostengünstige Gestaltung von Anschluss- und Steuerungstechnik durch integriertes Rührwerk. Das Rührwerk wird drehzahlabhängig über einen Zahnriemen angetrieben.
- Antrieb von Dosierschnecke und Rührwerk mittels einem frequenzregelbarem Drehstrom-Schneckengetriebemotor mit Kaltleiterschutz.
- Förderlängen nach Kundenwunsch.
- Unterschiedlichste Aufsatzbehältnisse möglich.

## Anwendung

- Zur Dosierung von trockenen, pulver- und granulatförmigen Schüttgütern.
- Durch eingebautes Rührwerk ideal für schlecht fließende Dosiergüter geeignet.
- Dosierleistungen bis 5,5 Liter/Minute, regelbar bis 1:10, abhängig von Schneckendurchmesser, Drehzahl und Dosiergut.
- Als Austragsorgane für Siloanlagen und Big Bags.
- In Kombination mit einer Plattformwaage als Ausdosierwaage Typ EAD-B/10 erhältlich.
- Als Einzelgerät, auch zur Handbefüllung geeignet.
- In Verbindung mit Absperrorganen vom Typ DS-KLV oder DS-KLG als regelbares Aufgabeorgan z.B. für Ein- und Mehrkomponentenwaagen vom Typ ED-90, ED-91 und ED-21.

## Arbeitsprinzip

- Die Dosierschnecken arbeiten nach dem Prinzip des Bewegungsgewindes, bei dem das Schüttgut wie eine Mutter durch die sich drehende Schnecke im Rohr verschoben wird. Das Mitdrehen des Dosiergutes wird durch die Reibung aus seiner Gewichtskraft verhindert. Dieses Prinzip funktioniert jedoch nur, wenn das Schneckengewinde nicht vollständig von Dosiergut umgeben ist. Aus diesem Grunde werden in unseren Geräte Dosierschnecken mit progressivem Außendurchmesser und falls erforderlich mit progressiver Steigung eingebaut.

## Standardausstattung

### Dosiergutbehälter

- 10 Liter Nutzvolumen.

- Einlaufflansch oben zum hängenden Anbau an bauseitige Behältnisse oder zur Montage von Vorrats- und Aufsatzbehältern, Deckeln, etc.
- trogförmiger Behälter mit Restentleerung und integriertem Standfuß.

### Dosierschnecke

- Eingängige, im Auslaufbereich zweigängige Vollblattschnecken mit Kernwelle und progressivem Außendurchmesser.
- Dosierstern zum brechen des Dosiergutes am Auslauf.
- Auslaufrohr entsprechend Förderlänge und Schneckendurchmesser.
- Ausführung in Normalstahl.

### Zusatzausstattungen

- Manschettenkragen zur Abschottung des Auslaufes bei Einführung in bauseitige Behältnisse.
- Deckel mit Manschettenkragen.
- Vorratsaufsatzbehälter, Volumen und Ausführung nach Kundenwunsch.
- Winkelstützen am Auslauf zur Überleitung in Fallrohre.
- Klemmlaschen zur zusätzlichen Auslaufrohrfixierung (ab ca. 2 m empfohlen).
- Teile mit Dosiergutberührung aus Edelstahl.
- Schrägförderlagen auf Anfrage.
- Klappenverschluss als Absperrorgan zur Vermeidung von Produktnachlauf.

### Technische Daten

- Typische Förderleistungen bei 50 Hz (Produktabhängig, Angaben ohne Gewähr)

DSR-10/30	0,6 l/Min	FU-Betrieb (0,06 ... 0,9)
DSR-10/50	3,0 l/Min	FU-Betrieb (0,3 ... 5)

- Empfohlene maximale Förderlängen bis 1500 mm auf Sonderwunsch auch darüber.
- Schneckenganghöhe (Steigung) entsprechend dem Außendurchmesser 30 bzw. 50 mm.
- Rohraußendurchmesser entsprechend dem Schneckendurchmesser 40 oder 60 mm.
- Zulässige Umgebungstemperaturen 0 °C bis + 50 °C.
- Antrieb mittels Drehstrom-Schneckengetriebemotor, frequenzregelbar, Leistung je nach Anforderung bis 0,55 kW.

### Normen und Zulassungen

- EG-Einbauerklärung entsprechend der gültigen europäischen Normen.
- Geräte in ATEX-Ausführung in Vorbereitung



## Abmessungen Standardausstattung Dosiergerät DSR-10

Maßeinheit: mm

