



Merkmale

- Pneumatisch betätigte Absperrorgane für Schneckendosiergeräte der Baureihe DSR-25 und DSR-10 oder bauseitige Geräte.
- Geringer Einbauraum.
- Betätigung der Klappe durch Magnetventil.
- Überwachung der Klappenstellung durch Näherungsschalter.
- Absolute Betriebssicherheit auch unter harten Produktionsbedingungen durch sehr robuste Bauweise.

Anwendung

- Als Absperrorgan für Dosierung von trockenen, pulver- und granulaförmigen Schüttgütern.
- Zur Vermeidung von Produktdurchschießen bei der Befüllung des leeren Schüttgutbehälters.
- Zur Vermeidung von Produktnachlauf bei der exakten Dosierung in nachfolgende Prozesse, z.B. bei der Verwiegung von einzelnen oder mehreren Komponenten mit Drehbehälterwagen vom Typ ED-90, ED-91 und ED-21.

Arbeitsprinzip

- Die Betätigung der Klappe erfolgt anhand eines Pneumatikzylinders, der über ein 5/2-Wege Magnetventil mit Abluftdrosselung angesteuert wird.
- Die Überwachung der Verschlussklappenstellung erfolgt durch Näherungsschalter.

Standardausstattung

- Typ DS-KLV:
 - Näherungsschalter zur Überwachung der Klappenstellung "ZU".
- Typ DS-KLG:
 - Näherungsschalter zur Überwachung der Klappenstellung "AUF" und "ZU".
- Passend zur Befestigung auf Rundrohren mit Außendurchmesser 40, 60 und 90 mm.

- Befestigung mittels Klemmschrauben.
- Verschlussklappe mit Gummidichtscheibe.
- Notverschlussfeder, bei Ausfall der Druckluftversorgung.
- Bei Ausfall der Stromversorgung des Magnetventils schließt die Verschlussklappe automatisch.
- Pneumatikeinheit bestehend aus Druckluftzylinder doppelwirkend, Magnetventil mit Spule und Abluftdrosselung, diverse Verschraubungen.
- Ausführung in Normalstahl mit verzinkter Oberfläche oder produktberührte Teile aus Edelstahl mit blanker Oberfläche.

Zusatzausstattungen

- Typ DS-KLV:
 - Initiator zur Überwachung der Klappenstellung "AUF".
- Typ DS-KLG:
 - Anschlussstutzen für eine Staubabsaugungseinrichtung.
 - Fallrohr mit Manschettenkragen, Längen nach Kundenwunsch.
- Material des Dichtungsgummis nach Kundenwunsch.

Technische Daten

- Versorgungsspannung der Magnetspule 24 V_{DC}
- Betriebsdruck der Pneumatikeinheit 4,5 bis 6 bar
- Zulässige Umgebungstemperaturen 0 °C bis + 50 °C

Normen und Zulassungen

- EG-Einbauerklärung entsprechend der gültigen europäischen Normen.
- Geräte in ATEX-Ausführung in Vorbereitung.

