



Merkmale

- Volumetrischer Schneckendosierer mit bewährter Konzeption.
- Förderschneckendurchmesser 100 mm.
- Geringe Bauhöhe (250 mm), gute Restentleerung.
- Unterschiedlichste Aufsatz-Behältnisse möglich.
- Förderlängen nach Kundenwunsch.
- Antrieb von Dosierschnecke und Rührwerk mittels frequenzregelbaren Drehstrommotoren mit Kaltleiterschutz; Leistung bis 1,5 kW.
- Rührwerkauflaufsatz mit Antrieb (Drehstrommotor) optional erhältlich, Bauhöhe 250 mm.
- Absolute Betriebssicherheit auch unter harten Produktionsbedingungen durch sehr robuste Bauweise.

Anwendung

- Zur Dosierung von trockenen, pulver- und granulatförmigen Schüttgütern.
- Bei eingebautem Rührwerk ideal für schlecht fließende Dosiergüter geeignet.
- Dosierleistungen bis ca. 50 Liter/Minute, regelbar 1:20, mittels Frequenzumrichter.
- Als Austragsorgane für Siloanlagen und Big-Bags.
- In Verbindung mit Absperrorganen vom Typ DS-ASG als regelbares Aufgabeorgan z.B. für Eintrag in Drehbehälterwaagen vom Typ ED-90, ED-91 und ED-21 oder andere Behälterwaagen geeignet.

Arbeitsprinzip

- Die Dosierschnecke arbeitet nach dem Prinzip des Bewegungsgewindes, bei dem das Schüttgut wie eine Mutter durch die sich drehende Schnecke im Rohr verschoben wird. Das mit drehen des Dosiergutes wird durch die Reibung aus seiner Gewichtskraft verhindert. Dieses Prinzip funktioniert jedoch nur, wenn das Schneckengewinde nicht vollständig von Dosiergut umgeben ist. Aus diesem Grunde werden in unseren Geräten Dosierschnecken mit progressivem Außendurchmesser und falls erforderlich progressiver Steigung eingebaut.

Standardausstattung

Dosiergutbehälter:

- 9 Liter Vorvolumen
- Einlaufflansch oben zum hängenden Anbau an bauseitige Behältnisse oder zur Montage von Vorrats- und Aufsatzbehältern etc.

- Ausführung der Behälterform trogförmig mit Restentleerung und integriertem Standfuß.
- 2 Konsolen (Typ NETTER NCB1) für Druckluft-Kugelvibratoren am Behälter.

Dosierschnecke:

- Eingängige, im Auslaufbereich zweigängige Vollblattschnecken mit Kernwelle und progressivem Außendurchmesser.
- Auslaufrohr entsprechend Förderlänge.
- Dosierstern zum Brechen des Dosierstromes im Auslaufbereich.
- Ausführung in Normalstahl (optional in Edelstahl).
- Antrieb über einen Drehstromgetriebemotor.

Zusatzausstattungen

- Geräte in ATEX- Ausführung (auf Anfrage).
- Manschettenkragen zur Abschottung des Auslaufes bei Einführung in bauseitige Behältnisse.
- Vorratsaufsatzbehälter, Volumen und Ausführung nach Kundenwunsch.
- Winkelstützen am Auslauf zur Überleitung in Fallrohre.
- Klemmaschen zur zusätzlichen Auslaufrohrfixierung (ab ca. 2 m empfohlen).
- Rührwerkauflaufsatz mit separatem Antriebsmotor zur Auflockerung des Dosiergutes.
- Druckluft Kugelvibratoren (NETTER K8).
- Teile mit Dosiergutberührung optional in Edelstahl.
- Schrägförderlagen bis 35 ° ausführbar.
- ASG-100-Schieber als Absperrorgan zur Vermeidung von Produktnachlauf und Feuchteintritt.

Technische Daten

- Empfohlene maximale Förderlängen bis 4000 mm auf Sonderwunsch auch darüber.
- Rohraußendurchmesser 114 mm.
- Schneckenkerndurchmesser 34 mm.
- Zulässige Umgebungstemperaturen 0 °C bis + 40 °C.
- Antrieb mittels Drehstrommotor, frequenzregelbar, Leistung je nach Anforderung.

Normen und Zulassungen

- Konformitätserklärung entsprechend der gültigen europäischen Normen.
- CE- Konformitätserklärung

